

CAC ALPI COMASCHE

COMPENSORIO ALPINO DI CACCIA

Musso 1-06-2023

Prot. n.308

DELIBERA n.01
Dell'Assemblea Generale dei Soci
del 21.04.2023

Presieduta dal sig De Lorenzi
Armando

Il Comitato Di Gestione
C-A.C.Alpi Comasche

Presenti:

Casaroli Paolo
De Lorenzi Armando
Gherbi Mauro
Mancassola Pietro
Pedrazzoli Marco
Robba Vito
Tenca Sandro
Testa Marco

Assenti:

Albini Giancarlo
Curti Francesco
Gori Anna
Prina Filippo

Segretario Vito Robba

Assistono : Dr. Testa Marco. Sig.
Zineti Simone Revsore dei Conti
(Studio ErbaCasarini).

IL C.A.C. API COMASCHE

OGGETTO: Conto Consuntivo esercizio Finanziario
2022.-

Deliberazione dell'Assemblea

L'anno 2023 addì ventuno del mese di aprile alle ore
17,30 nella sede del CAC Alpi Comasche, previa notifica
degli inviti, si è riunita l'Assemblea dell'Associazione in
seduta ordinaria in prima convocazione.

Constatata la presenza del numero legale dei soci, alle ore
18,30 in seconda convocazione, il Presidente dichiara
aperta l'Assemblea.

L'ASSEMBLEA GENERALE

VISTA la deliberazione del Comitato di Gestione n. 01
del 22.03.2023 con la quale, ai sensi ed effetti degli art.
della L.R n. 26 del 16.08.1993 art.30 comma 1 viene
proposta a questa Assemblea per l'approvazione del Conto
Consuntivo per l'esercizio finanziario anno 2022;

VISTA la relazione allegata (allegato 01) alla presente
deliberazione sul rendiconto in esame del Collegio di
Revisori dei Conti;

VISTO ed esaminato il predetto conto consuntivo 2022
che presenta una parità di bilancio **di euro 176.939,94**;

Dopo ampia ed approfondita discussione tra i convenuti;

A voti unanimi palesi: Favorevoli n.40; Contrari n.12.

DELIBERA

Di approvare l'allegato Conto Consuntivo per l'esercizio
finanziario 2022 (allegato 02) e dispone che unitamente
all'allegato 01 di cui in premessa sia unito alla presente

deliberazione quale parte integrante e sostanziale della deliberazione medesima;

Di pubblicare la presente deliberazione all'albo Online del CAC Alpi Comasche.

Letto, approvato e sottoscritto.

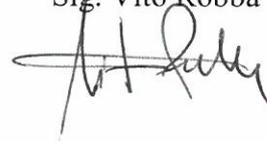
IL PRESIDENTE DELL'ASSEMBLEA

Sig. De Lorenzi Armando



IL SEGRTARIO VERBALIZZANTE

Sig. Vito Robba



STUDIO LEGALE E COMMERCIALE CASARINI

Via A.Stoppani, 6 - 22017 MENAGGIO (Co)

Cod.Fisc. e P.IVA 01451650137

Tel.0344 32829 – fax 0344 32079

RELAZIONE SUL RENDICONTO 2022

L'anno 2022 il giorno 3 del mese di aprile il sottoscritto Casarini Rag. Libero Revisore del Comitato Gestione Tecnica Comprensorio Alpino Caccia "Alpi Comasche" con sede in Musso Località Giardino del Merlo, nominato con decreto del Presidente del Consiglio Regionale DPC 9 del

4 agosto 2022, ha esaminato il bilancio chiuso al 31 dicembre 2022 corredato dai seguenti allegati:

- situazione patrimoniale;
- conto economico.

Ha effettuato le seguenti verifiche:

- controllo della documentazione contabile;
- verifica esistenza di cassa al 31/12/2022;
- verifica saldo c/c bancario al 31/12/2022;
- verifica registro cespiti, attrezzature e costruzioni leggere;
- verifica saldi verso fornitori, erario, enti previdenziali e ratei passivi al 31/12/2022;
- verifica delle quote incassate nell'anno 2022;
- verifica per cessione di carcasse nell'anno 2022;
- verifica degli interessi attivi accreditati;
- verifica delle fatture ricevute e dei relativi costi.

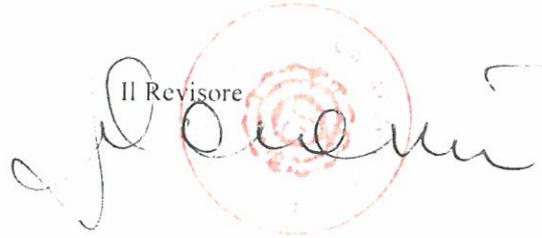
Il Revisore ha verificato che il bilancio è stato redatto nell'osservanza delle norme di legge, dello statuto dell'ente, ha rilevato la congruità e la corrispondenza contabile delle registrazioni con quanto certificato.

TUTTO CIO' PREMESSO

Il revisore esprime parere favorevole sul bilancio chiuso al 31 dicembre 2022.

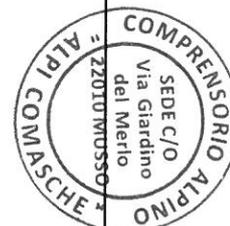
Menaggio, 03 aprile 2023.

Il Revisore

Il Revisore
A handwritten signature in black ink is written over a red circular stamp. The stamp contains a central emblem and some illegible text around the perimeter. The signature is written in a cursive style.

BILANCIO CONSUNTIVO 2022

		PREVENTIVO USCITE	PREVENTIVO ENTRATE	CONSUNTIVO USCITE	CONSUNTIVO ENTRATE
1	QUOTE		€ 156.450,00		€ 156.807,18
2	CONTRIBUTI PER RISARCIMENTO DANNI		€ 1.000,00		€ 13.181,72
3	INTERESSI ATTIVI E SOPRAVV.		€ 50,00		€ 1.340,59
4	INSERZIONI PUBBLICIT. E RIVISTE		€ 500,00		€ 1.020,20
5	CESSIONE CARCASSE		€ 2.000,00		€ 4.590,25
6	ACQUISTO LEPRI	€ 14.000,00		€ 0,00	
7	ACQUISTO FAGIANI	€ 11.300,00		€ 20.130,00	
8	ACQUISTO STARNE	€ 15.000,00		€ 10.248,00	
9	PREVENZIONE DANNI	€ 1.000,00		€ 0,00	
10	RECUPERO HABITAT	€ 12.000,00		€ 7.824,10	
11	ACQUISTO ATTREZZATURE E MATERIALE DI CONSUMO	€ 15.000,00		€ 8.139,96	
12	MANUTENZIONI			€ 7.811,75	
13	AMMORTAMENTI			€ 18.707,50	
14	SPESE POSTALI, CANCELLERIA AMMINISTRATIVE	€ 13.000,00		€ 6.958,75	
15	SPESE TELEFONICHE E INTERNET	€ 3.000,00		€ 1.271,16	
16	ASSICURAZIONI	€ 150,00		€ 110,00	
17	SPESE VETERINARIE	€ 6.000,00		€ 10.112,96	
18	AFFITTI	€ 9.000,00		€ 9.000,00	
19	INDENNITA' PRESIDENTE	€ 5.000,00		€ 5.544,61	
20	INDENNITA' REVISORE	€ 1.500,00		€ 1.597,16	
21	INDENNITA' MEMBRI COMITATO	€ 3.000,00		€ 2.002,38	
22	ENERGIA ELETTRICA/GAS	€ 5.550,00		€ 6.839,27	
23	PUBBLICAZIONI	€ 11.000,00		€ 13.112,98	
24	SPESE BANCARIE	€ 500,00		€ 258,97	
25	TASSE / RIFIUTI/ INPS/INAIL	€ 3.500,00		€ 6.168,27	
26	MOSTRE/CONVEGNI/RICERCA	€ 4.500,00		€ 3.390,00	
27	RIMBORSI	€ 22.000,00		€ 2.743,92	
28	SPESE CELLA			€ 0,00	
29	COSTO RISARCIMENTO DANNI	€ 4.000,00		€ 5.613,62	
30	ARROTONDAMENTI			€ 8,41	
	TOTALE	€ 160.000,00	€ 160.000,00	€ 147.593,77	€ 176.939,94



SITUAZIONE PATRIMONIALE IN EURO

Stampato il 19-04-2023

stsit

Pagina num. 1

12234 COMPRESORIO ALPINO DI CACCIA "ALPI COMASCHE"

Da data contabile 01-01-2022

LOCALITA' GIARDINO DEL MERLO SNC

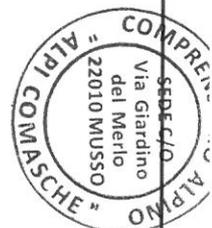
A data contabile 31-12-2022

22010 MUSSO (CO)

P.I.

C.F. 93004040130

A T T I V I T A'		P A S S I V I T A'		
1.10	CASSA	131,50	31.36 FONDI AMM.TO IMMOB. MATERIALI	196.522,93
1.10.6	CASSA CARTE DI CREDITO PREPAG.	131,50	31.36.1 F.DI AMM.TO FABBRICATI	10.655,76
1.11	BANCHE C/C	181.597,86	31.36.4 F.DI AMM.TO IMPIANTI GENERICI	2.191,20
1.11.17	B.POPOLARE SONDRIO C/C	181.597,86	31.36.9 F.DI AMM.TO ATTREZZATURA VARIA	33.961,62
31.31	TERRENI E FABBRICATI	24.496,13	31.36.11 F.DI AMM.TO MACCHINE UFFICIO	13.374,05
31.31.3	FABBRICATI	24.496,13	31.36.14 F.DI AMM.TO COSTRUZ.LEGGERE	130.580,30
31.32	IMPIANTI E MACCHINARI	2.191,20	31.36.15 F.DI AMM.TO AUTOMEZZI	5.760,00
31.32.1	IMPIANTI GENERICI	2.191,20	53.1 FORNITORI	16.626,88
31.33	ATTREZZ.Industr./COMMERCIALI	55.182,66	54.56 PERSONALE E ENTI PREVIDENZIALI	1.719,28
31.33.1	ATTREZZATURA VARIA E MINUTA	40.893,61	54.56.802 INPS CONTRIBUTO COCOCO-AMMIN.-	1.719,28
31.33.3	MACCHINE D'UFFICIO	14.289,05	54.57 ERARIO C/SOSTITUTO D'IMPOSTA	3.547,49
31.34	ALTRI BENI MATERIALI	200.018,69	54.57.2 ERARIO C/RITENUTE LAVORO AUTON	3.547,49
31.34.1	COSTRUZIONI LEGGERE	194.258,69	55.55 RETTIFICHE PASSIVE DI BILANCIO	7.881,67
31.34.2	AUTOMEZZI	5.760,00	55.55.2 FATTURE DA REGIST. PER SERVIZI	7.881,67
			67.67 CAPITALE E RISERVE	207.973,62
			67.67.14 PATRIMONIO NETTO	207.973,62
	TOTALE ATTIVITA'	463.618,04	TOTALE PASSIVITA'	434.271,87
			UTILE D'ESERCIZIO	29.346,17
			TOTALE A PAREGGIO	463.618,04



stsit

12234 COMPENSORIO ALPINO DI CACCIA "ALPI COMASCHE"
 LOCALITA' GIARDINO DEL MERLO SNC
 22010 MUSSO (CO)
 P.I. C.F. 93004040130

Da data contabile 01-01-2022
 A data contabile 31-12-2022

COSTI E SPESE		RICAVI E RENDITE			
74.1	COSTI - COMPENSORIO ALPINO	35.991,62	80.87	RICAVI E PROVENTI DIVERSI	1.149,60
74.1.2	ACQUISTO FAGIANI	20.130,00	80.87.11	SOPRAVVENIENZE ATTIVE	1.149,60
74.1.3	ACQUISTO STARNE	10.248,00	87.1	PROVENTI - COMPENSORIO ALPINO	175.790,34
74.1.30	RISARCIMENTO DANNI	5.613,62	87.1.1	QUOTE	156.807,18
74.2	SPESE - COMPENSORIO ALPINO	111.602,15	87.1.3	INTERESSI ATTIVI	190,99
74.2.1	SPESE POSTALI	310,93	87.1.4	CONTRIBUTI	13.181,72
74.2.3	SPESE TELEFONICHE E INTERNET	1.271,16	87.1.5	CESSIONE CARCASSE	4.590,25
74.2.4	SPESE VETERINARIE	10.112,96	87.1.6	INSERZIONE PUBBLICITARIA	1.000,00
74.2.5	SPESE ASSICURAZIONI	110,00	87.1.7	VENDITA RIVISTE	20,20
74.2.6	SPESE CARBURANTI	2.715,00			
74.2.7	SPESE AFFITTI	9.000,00			
74.2.8	INDENNITA' PRESIDENTE	5.544,61			
74.2.10	INDENNITA' REVISORE	1.597,16			
74.2.11	SPESE RICERCA	3.390,00			
74.2.13	SPESE INAIL	167,00			
74.2.14	MANUTENZIONE ATTREZZ. E CELLE	4.396,59			
74.2.17	ACQUISTO ATTREZZATURA	4.067,99			
74.2.18	MATERIALE DI CONSUMO	4.071,97			
74.2.19	SPESE LUCE/GAS	6.839,27			
74.2.20	INDENNITA' MEMBRI COMITATO	1.662,78			
74.2.21	SPESE AMMINISTRATIVE	3.789,87			
74.2.22	RIMBORSO SPESE KM. A MEMBRI C.	339,60			
74.2.23	SPESE CANCELLERIA E STAMPATI	936,27			
74.2.24	SPESE VARIE E RAPPRESENTANZA	1.921,68			
74.2.25	CONTR.INPS MEMBRI COMITATO	1.145,60			
74.2.26	ARROTONDAMENTI	8,41			
74.2.27	RECUPERO HABITAT	5.109,10			
74.2.28	AMMORTAMENTI	18.707,50			
74.2.29	IMPOSTE E TASSE	121,46			
74.2.30	SPESE PUBBLICAZIONI	13.112,98			
74.2.31	SPESE SEDE	3.415,16			
74.2.32	SPESE BANCARIE	258,97			
74.2.35	SPESE RIFIUTI	4.734,21			
74.2.36	RIMBORSI	2.743,92			
T O T A L E C O S T I		147.593,77	T O T A L E R I C A V I		176.939,94
UTILE D'ESERCIZIO		29.346,17			
COSTI INDEDUCIBILI:					
T O T A L E C O S T I I N D E D U C I B I L I			0,00		
T O T A L E C O S T I		147.593,77	T O T A L E R I C A V I		176.939,94
UTILE D'ESERCIZIO		29.346,17			
T O T A L E A P A R E G G I O		176.939,94			

